TINTA ACUOSA GUM TOUCH

Tinta transparente preparada para obtener impresiones con tacto gomoso y acabado mate. Especialmente formulada para la aplicación en serigrafía.

Soporte:

- Estucados.
- Offset.
- Peliculados plásticos (con tratamiento corona, flameado o acrílico). Siempre se recomienda una tensión superficial de al menos 38 din/cm.

Recomendaciones:

- Para retardar el secado recomendamos el uso del retardante A-02 (2%-5%).
- Para diluir la tinta recomendamos el uso del diluyente A-03 (2%-5%).
- Para la mejora de la resistencia mecánica y química se recomienda la adición de A-00 (3% - 6%).
- La mezcla debe hacerse previa a la aplicación del producto.
- Asegurarse que el aditivo está homogéneamente mezclado con la tinta.
- La vida útil de la mezcla resultante es sólo válida para la jornada de trabajo.
- La limpieza se puede llevar a cabo fácilmente con agua cuando la tinta no está totalmente seca.
- Para solucionar la falta adherencia sobre algunos soportes críticos, consultar al departamento técnico de FUSIONGLASS.

Características:

- Tinta en base acuosa.
- La tinta, una vez impresa y seca no presenta riesgo de blocking, taquing ni migración.
- El tacto y el acabado, puede variar según el soporte y color del fondo.
- Admite manipulaciones como, plegados, hendidos y troqueles.
- Recomendamos la utilización de mallas con entelado y emulsión especial para tintas al agua y de 34 a 55 hilos.
- La temperatura testada de secado es de 80 ºC y el tiempo de túnel dependerá del soporte y de la carga aplicada.

Almacenamiento:

- Almacenar los envases entre +5ºC y +35ºC en un lugar seco y ventilado.

Importante:

FUSIONGLASS garantiza la calidad de sus productos. No obstante todas las recomendaciones y sugerencias son hechas sin ninguna garantía, ya que las condiciones de uso del producto quedan fuera de nuestro control.

ENCRE AQUEUSE GUM TOUCH

Encre transparente préparée pour obtenir des impressions avec une touche gommeuse et finition mate. Spécialement formulé pour l'utilisation en sérigraphie.

Substrat:

- Papier couché
- Papier offset
- Papier laminé (traitement corona, flamme ou acrylique). Une tension de surface d'au moins 38 din / cm est toujours recommandée.

Recommandations:

- Pour ralentir le séchage recommande l'utilisation de retardant A- 02 (2 % -5 %)
- Pour diluer l'encre, nous vous recommandons d'utiliser le diluant A-03 (2 % -5 %)
- Pour améliorer la résistance mécanique et chimique, l'addition de A-00 (3 % -6%) est recommandée.
- Le mélange doit être fait avant la mise en œuvre de produit.
- Assurez-vous que l'additif est mélangé de manière homogène avec du vernis.
- La durée de vie du mélange obtenu n'est valable que pour la journée de travail.
- Le nettoyage peut être effectué facilement à l'eau lorsque l'encre n'est pas sèche.
- Pour remédier la manque d'adhérence sur certains supports critiques, consulter le service technique FUSIONGLASS

Caractéristiques:

- Encre à base d'eau.
- L'encre, une fois imprimées et séché ne présente pas de risque de blocage, de tac ou de migration.
- Touchez et la finition peuvent varier selon le transporteur et couleur de fond.
- Prend en charge des manipulations comme le pliage, fendues ou poinçonnage.
- Nous recommandons l'utilisation de l'écran en tissus et d'émulsion photosensible spéciale pour l'application des encres à base d'eau avec un maillage de 34 à 55 fils / cm.
- La température de séchage recommandée est de 80°C et le temps de passage par le tunnel dépendra du substrat et de l'épaisseur de la couche.

Stockage:

Stocker entre +5ºC et +35°C dans un endroit sec et ventilé.

Important:

FUSIONGLASS garantit la qualité de leurs produits. Cependant, toutes les recommandations et les suggestions sont faites sans garantie, car les conditions l'utilisation du produit sont hors de notre contrôle.

AQUEOUS INK GUM TOUCH

Transparent ink prepared to get prints with gummy touch and matt finishing. Specially formulated for the use in screen printing.

Substrate:

- Coated
- Offset
- Laminated paper (corona treatment, flame or acrylic). A surface tension of at least 38 din / cm is always recommended.

Recommendations:

- To slow the drying recommend it is recommended the use of the retardant A-02 (2% -5%).
- To dilute the ink we recommend the use of the diluent A-03 (2% -5%).
- To improve the mechanical and chemical resistance the addition of A-00 (3% -6%) is recommended.
- The mixture should be done before the product application.
- Ensure that the additive is homogeneously mixed with the varnish.
- The lifetime of the resulting mixture is only valid for the workday.
- Cleaning can be carried out easily with water when the ink is still not totally dry.
- To solve the lack adhesion to some critical supports, consult the technical department of FUSIONGLASS

Features:

- Water-based ink .
- Once printed and dry, the ink has any risk of blocking, tacking or migration.
- The finishing touch and appearance may vary depending on the type and color of the substrate.
- Supports manipulations as folded, creasing or punching.
- We recommend the use of screen made of fabrics and special photosensitive emulsion for water-based inks application with a mesh of 34 to 55 threads.
- The recommended drying temperature 80ºC, and the time of passage through the drying tunnel will depend on the support and the applied load.

Storage:

Store between +5ºC and +35ºC in a dry and ventilated place.

Important:

FUSIONGLASS guarantees the quality of their products. However all recommendations and suggestions are made without warranty, since the product use conditions are out of our control.